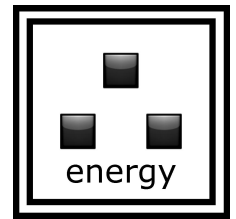


agua

Tratamiento de agua doméstica



Desarrollamos una **solución a medida**, para ofrecerte **agua de calidad** en tu hogar.

Suministramos e instalamos productos de tratamiento de agua altamente competitivos, diseñados y fabricados **en España**, que cuentan con los certificados europeos más exigentes y la garantía de la Compañía Europea del Agua (CEASA).

Recogemos muestras del agua de tu vivienda y el departamento técnico propio de la empresa realiza un exhaustivo análisis, en base al cuál nuestra bióloga emite un certificado físico-químico de las características del agua.

Nuestra propuesta es elaborada en función de este análisis, que supone la base técnica del servicio de **energy**, profesional y adaptado a tus necesidades.

Ofrecemos directamente la **garantía del sistema** y la **postventa**, encargándonos de realizar con personal propio la **instalación**, **puesta en marcha**, el **mantenimiento anual** requerido y llevar a tu domicilio los **recambios** necesarios.



Ahorro

Tiempo, dinero
y espacio

Salud

Agua de mineralización débil,
libre de cal, óptima para
dietas y alimentación infantil

Comodidad

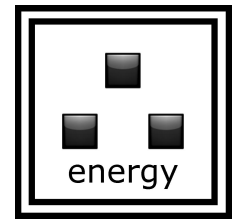
No volverás a cargar
botellas de agua

Ecología

Menos residuos
plásticos de agua
envasada



Sistema de ÓSMOSIS INVERSA para beber agua de calidad



El equipo de **Ósmosis Inversa 5 Etapas** te proporciona en tu hogar agua baja en sales, libre de minerales y materia orgánica (virus y bacterias).

El sistema que instala **energy** purifica el agua a través del **principio físico de la ósmosis inversa**. Por este principio, cuando en un conjunto formado por dos medios líquidos separados por una membrana semipermeable se le aplica una presión al medio más salino, las moléculas de agua atraviesan la citada membrana, pero no así el resto de moléculas y partículas mayores, que se quedan en aquel medio más salino. De esta forma se consigue revertir el proceso natural de ósmosis, que se produce en sentido contrario al comentado, y conseguimos finalmente un medio donde únicamente encontraremos el agua más pura. La presión necesaria para conseguir este proceso en las instalaciones domésticas de ósmosis se obtiene de la propia presión de la red de agua potable de nuestra casa.

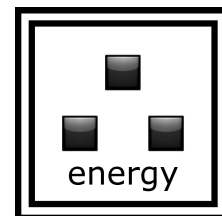


El **funcionamiento** de un dispositivo doméstico de ósmosis inversa es sencillo. Utiliza agua a una determinada presión, que deberá atravesar unos filtros: el agua que los atraviesa ya no contiene las impurezas y éstas se quedan retenidas en los filtros.

El sistema de filtración por ósmosis tiene 5 filtros o etapas: 3 prefiltros para capturar las partículas más grandes, cloro y otras sustancias; la membrana de ósmosis, que es el corazón del sistema; y un postfiltro que elimina el sabor residual, olor y algunos contaminantes orgánicos. Además lleva un depósito para almacenar el agua filtrada. Tiene un grifo específico que será el que dispense el agua osmótica.

El agua osmótica puedes utilizarla para beber, aunque también podrás darle otros usos, como la limpieza de alimentos. La producción diaria de agua osmótica es más que suficiente para los usos anteriores, pues suele rondar los 190 litros al día.

Ganarás en salud, en comodidad, en ahorro y beneficiarás al cuidado del medio ambiente.



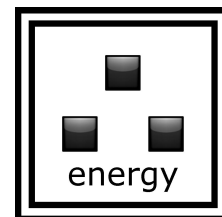
ESPECIFICACIONES

- Bastidor de alta resistencia.
- Controlador de flujo de rechazo.
- Bajo nivel de ruido.
- 5 etapas.
- Válvula shut-off.
- Filtro de seguridad de 5 micras.

Producción máxima:	200 litros/día
Alimentación eléctrica:	--
Pre-filtro sedimento (retención partículas):	5 μ / 3-12 meses según agua de entrada
Pre-filtro carbón activado (eliminación cloro):	99,9% Retención cloro / 12 meses según agua de entrada
Pre-filtro carbón block (eliminación cloro):	Eliminación sabor y olor / 12 meses según agua de entrada
Membrana osmosis inversa:	75GPD / 3 años según agua de entrada
Post filtro (re-mineralizador):	Carbón
CONDICIONES DE TRABAJO	
Presión de entrada:	3 – 6 bar
Temperatura agua de entrada:	5 – 38 °C
TDS máximo en entrada:	\leq 1000 ppm
Turbidez máxima:	1,0 NTU
Nivel de cloro:	< 0,05 ppm
Rango de pH:	5 – 9
Eliminación de TDS:	99,2%
DIMENSIONES	
Dimensiones (altura x largo x fondo):	450mm x 360mm x 180mm



Sistema de descalcificación de agua residencial



La dureza del agua mide la concentración de minerales disueltos, en particular sales de calcio y de magnesio, (aunque otros como el hierro, el estroncio y el manganeso también influyen en su endurecimiento, en menor medida).

Tener un agua dura tiene varias consecuencias negativas:

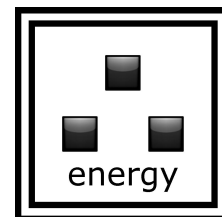
Más consumo energético. La cal que vemos acumularse en nuestras cocinas y cuartos de baño procede del carbonato cálcico. La solubilidad de la cal se reduce al aumentar la temperatura del agua, ya que el ácido carbónico desaparece al aumentar la temperatura, y la acción de este ácido se traduce en impedir la precipitación de estos carbonatos. De ese modo, al calentarse el agua, en aparatos como termos eléctricos o lavavajillas, la cal precipita y se va incrustando, creando una capa blanquecina que además actúa como aislante térmico, provocando que haga falta mayor cantidad de energía para producir la misma cantidad de agua caliente.

Más averías. La aparición de manchas de cal o de incrustaciones provoca averías y atascos en las tuberías, influye sobre todo en el rendimiento y el mantenimiento de los electrodomésticos, y supone una drástica reducción de su vida útil.

Más gasto en detergente. Si la dureza del agua es excesiva, se generan sales insolubles que producen espuma, haciendo que haga falta más cantidad de producto limpiador. Un agua descalcificada, por el contrario, reduce la cantidad de detergente necesaria.

Menos confort. Un agua dura provoca que la piel quede áspera después de ducharnos. Por otro lado, el sabor del agua está influido por la cantidad de minerales y elementos disueltos. Un agua dura, con mucha presencia de sales de calcio y magnesio, sabrá peor que un agua más ligera. Pero ojo, porque un agua excesivamente blanda tampoco tendrá buen sabor, lo ideal en este caso es que tenga una mineralización equilibrada para disfrutar de unas adecuadas características organolépticas, tanto para consumo directo como para cocinar.

El tratamiento a seguir para corregir esa presencia excesiva de carbonato cálcico y magnésico en el agua se puede llevar a cabo fácilmente con un proceso de descalcificación.



¿En qué consiste la descalcificación?

De forma resumida, diremos que se trata de un intercambio de iones minerales. Los iones de calcio y de magnesio, responsables de la dureza, son sustituidos por iones de sodio, formando carbonato sódico, el cual no precipita. Este intercambio se consigue haciendo pasar el agua por un lecho de pequeñas resinas de intercambio iónico, parecidas a la arena. Es decir, se trata de un proceso sencillo y natural que no requiere de aditivos químicos ni sustancias artificiales.

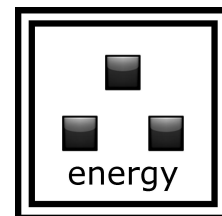
Explicado de forma más técnica, habría que precisar que los iones calcio y magnesio son iones divalentes, que quedan retenidos en la resina. En su lugar se desprenden dos iones sodio, y de esta forma las cargas en la molécula permanecen neutras.

El proceso de descalcificación continúa durante días hasta que la mayor parte de los iones de sodio de la resina se han intercambiado. En ese momento se pierde la capacidad para retener por completo los iones de calcio y magnesio, por lo que se hace necesario llevar a cabo un proceso de regeneración. Para ello se utiliza un depósito de salmuera, mezcla de agua con sal, mediante la cual se vuelve a recargar la resina de iones de sodio. Aunque la resina tiene más afinidad por los iones de calcio y magnesio, la elevada concentración de iones de sodio que se produce con la regeneración hace que éstos desalojen a los de calcio y magnesio, que se evacúan por el desagüe. El equipo de descalcificación cuenta para este fin con un depósito para la sal, que se suministra en forma de pastillas.

Lleva incorporado además, otro depósito para tratar el agua con la resina, un sistema electrónico de control para ajustar el ciclo de regeneración.

La adquisición de un equipo de descalcificación suele ser una inversión de cierta importancia, pero que acaba reportando importantes beneficios a largo plazo.





ESPECIFICACIONES

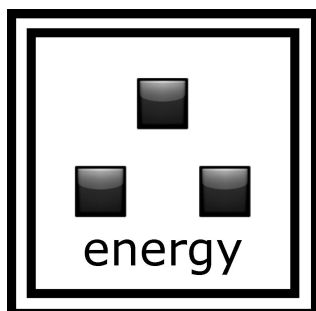
- Descalcificador compacto. Tapa superior en poliestireno y Base en polietileno
- Conjunto 4 piezas
- Display y teclado en panel frontal
- Acceso al depósito de sal sin necesidad de retirar la tapa superior. Tapa adicional para carga de sal
- Sonda de aspiración de salmuera con válvula de seguridad y carcasa protectora
- Cierre magnético de la tapa de carga de sal
- Llave de apriete válvula incorporada

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES HIDRÁULICAS

Modelo	URA S ¼ 100V UF	URA S ¼ 250V UF
Referencia	A-400709	A-400711
Cabinet	RA-500C	RA-1000C
Resina	Alto Flujo	Catiónica fuerte
Volumen resina	10 Lts	25 Lts
Botella	8 x 17"	8 X 35 "
Caudal (agua descalcificada)	2 m ³ /hora	1,25 m ³ /hora
Duración regeneración	32 min	39 min
Consumo de sal / regeneración	1 Kg	2,5 Kg
Capacidad depósito de sal (aprox)	30 Lts	65 Lts
Dimensiones (mm)	625 x 260 x 440	1.090 x 260 x 440
Peso neto (sin sal ni embalaje)	19 Kg	36 Kg

CARACTERÍSTICAS VÁLVULA CONTROL

Modelo	K69A3 H ¾" V UF	OBSERVACIONES
Referencia	C-400440	
Bypass con mixing	K70B	Mixing mediante giro sincronizado de las 2 llaves
WBP Suministro agua durante regeneración	OPCIONAL	A partir de Julio de 2015
Display datos funcionamiento	Panel Alfanumérico LED	Incluye datos numéricos y pictogramas multicolores
Detectores de posición	5 Detector Hall	El control reconoce donde se queda la válvula y en cada arranque no necesita dirigirse al origen (servicio)
Control autonomía	Programación volumen y mmol/L	Realiza cálculo inteligente para autonomía según dureza en mg/L CaCO ₃ y litros de resina como competencia
Programación contralavados	SI	
Salida auxiliar (bomba, electroválvula bypass...)	SI	Relé conmutado con contactos libres de potencial



energy

c/ Uría, 56, 2ºC, 33003, Oviedo, Asturias

985233285

985610322